

无锡锌锡粉厂家直销

发布日期：2025-10-04 | 阅读量：4

在筛选过程中，可通过取样器7实时的对过滤得到的锡粉颗粒进行抽样检测。在图2与图5中：粉末喷射器8分别设置在一级过滤箱2与二级过滤箱5之间以及二级过滤箱5与二级过滤箱5之间，此处粉末喷射器8可选为文丘里管射流器，一级过滤箱2与二级过滤箱5之间的粉末喷射器8通过粉末输送管i10与一级过滤箱2的下端相连通，二级过滤箱5与二级过滤箱5之间的粉末喷射器8通过粉末输送管ii11与二级过滤箱5的上端相连通，且粉末喷射器8的喷射口均与二级过滤箱5侧下方所设的连通管507相连通，锡粉通过粉末喷射器8喷射到连通管507内，并进一步从喷射斗506喷射到过滤网ii504的网面上，进而形成自下而上的逆向过滤，粒径较小的锡粉通过过滤网ii504后被气流向上吹送，而留在过滤网ii504下方的粒径较大的锡粉则在自身重力作用下回落到下箱体ii502的底部，并进一步的汇入到锡粉回收罐6内。在图2与图6中：二级过滤箱5的上端通过粉末输送管iii12固定连通有末端微粉收集箱9，末端微粉收集箱9的底部与锡粉回收罐6通过螺纹固定连接，末端微粉收集箱9的上端环向设有定位圈iii901且在定位圈iii901的外侧固定嵌配有过滤棉902，末端微粉收集箱9的上端通过回风管18与循环风机17相连通。锡粉厂家直销。欢迎咨询江苏新普瑞金属材料科技有限公司。无锡锌锡粉厂家直销

然而在生产应用中，助焊剂及工艺参数固定的情况下，往往因焊锡粉批次发生变化导致焊锡膏粘度稳定性发生很大的变化，其原因主要是焊锡粉表面龟裂或氧含量过低导致焊锡膏砂化发干。为此，本文研究了焊锡粉表面光洁度及氧含量高低对焊锡膏粘度稳定性的影响。1实验(20~38μm)焊锡粉是焊料市场的主流，本文选用不同形貌。将不同形貌的焊锡粉编号为A~H焊锡粉放大2000倍的表面光洁度如图1所示SEM图中从A到H焊锡粉的表面逐渐光滑。将A~H焊锡粉与同一助焊剂配制焊锡膏编号为1#~8#，选用综合性能较好，且已投入生产的A500助焊剂与各种焊锡粉配制焊锡膏。配制焊锡膏的工艺参数完全相同，即助焊剂A500质量百分比，焊锡粉质量百分比。采用激光粒度分析仪LS230检测焊锡粉的粒度分布A~H的粒度分布均符合4号粉标准(SJ/T11391—2009)的要求，采用测氧仪O500测定焊锡粉的氧含量，氧含量在80~110mg/kg之间。按照SJ/T1186-1标准，采用PCU-205粘度测试仪测定焊锡膏的粘度值，直至焊锡膏发砂后停止测试。本实验对焊锡膏的粘度值测试方式有两种，一是连续24h的测试，二是每周一次每次15min连续8周的测试，测试后的焊锡膏放回冷藏柜中储存。，首先领取一袋焊锡粉。南通纳米锡粉批发价格江苏新普瑞金属材料科技有限公司的锡粉批发多少钱？

无法满足工业化生产。因此，本领域技术人员提供了一种超细球形焊锡粉风选装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。技术实现要素：本实用新型的目的在于提供一种超细球形焊锡粉风选装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种超细球形焊锡粉风选装置，包括一级超声波筛分机构，二级筛分机构，气源喷射机构与

风机循环机构，所述一级超声波筛分机构由一级过滤箱与一级过滤箱上端固定连通的喂料斗构成，所述二级筛分机构由二级过滤箱与二级过滤箱下端固定连通的锡粉回收罐构成，所述气源喷射机构由氮气发生器与氮气发生器所连通的粉末喷射器构成，所述风机循环机构由循环风机与回风管构成。作为本实用新型再进一步的方案：所述一级过滤箱由上箱体i与下箱体i构成，所述上箱体i下端与下箱体i上端面之间通过法兰结构固定连接在一起。作为本实用新型再进一步的方案：所述下箱体i的上端开口处环向设有定位圈i且在定位圈i的上端贴合有过滤网i所述过滤网i的上端设有环形板状结构的固定圈i所述固定圈i与定位圈i通过螺栓固定在一起。作为本实用新型再进一步的方案：所述固定圈i的上端并且在下箱体i的左侧壁体上固定连通有出料管。

所述二级过滤箱与二级过滤箱之间的粉末喷射器通过粉末输送管ii与二级过滤箱的上端相连通，且粉末喷射器的喷射口均与二级过滤箱侧下方所设的连通管相连通。作为本实用新型再进一步的方案：所述二级过滤箱的上端通过粉末输送管iii固定连通有末端微粉收集箱，所述末端微粉收集箱的底部与锡粉回收罐通过螺纹固定连接，所述末端微粉收集箱的上端环向设有定位圈iii且在定位圈iii的外侧固定嵌配有过滤棉，所述末端微粉收集箱的上端通过回风管与循环风机相连通。作为本实用新型再进一步的方案：所述支送气管ii的上端与粉末喷射器下端的进气口相连通，且支送气管ii的下端与主送气管i相连通，所述主送气管i的左端与氮气发生器相连通，且主送气管i的右端与循环风机相连通。与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：1. 本实用新型通过气源喷射机构与二级筛分机构，形成了一种全新的逆势筛分工艺，其是自下而上的锡粉行程而非利用自重的自由落体锡粉行程，可以有效避免了过滤网ii的堵塞及微粉的混入，真正实现不同粒度分布的分段分布，有效获取不同锡粉粒度的焊锡粉；2. 本实用新型通过风机循环机构实现氮气资源的循环利用，有效的节约了氮气使用成本。锡粉多少钱一吨？欢迎咨询江苏新普瑞金属材料科技有限公司。

G6#每周一次的粘度值如表2所示，从表2看出G1#G2#焊锡膏的初始粘度较G3#G6#高，G1#两周后砂化G2#四周后砂化G3#G6#在八周内的粘度保持稳定。分析焊锡膏G1#G6#所对应的焊锡粉F1#F6#其氧含量依次升高F1#较低50mg/kgF6#较高130mg/kg由表1、表2得出焊锡粉氧含量对焊锡膏粘度稳定性有一定的影响，焊锡粉氧含量在80120mg/kg时焊锡膏的稳定性较好。按照IPC-TM以陶瓷片为载体对G1#G6#进行了锡珠试验，试验结果如图5所示。从图5看出G1#焊点周边没有小锡珠G2#G3#G4#焊点周边出现了小于5个的小锡珠G5#焊点周边出现了大于10个的小锡珠G6#焊点周边出现无数锡珠。由此推断当氧含量超过120mg/kg时，焊锡膏稳定性虽好，但是焊点周围产生大量小锡珠。3机理分析造成焊锡膏粘度不稳定导致发干的可能因素很多，可概括为使用条件原因和焊锡膏品质原因，但较根本的是助焊剂(FLUX)与锡粉发生化学反应所引起焊锡膏粘度变化导致不稳定。一般金属发生腐蚀的根本原因是其热力学上的不稳定性，即金属及其合金较某些化合物(如氧化物、氢氧化物、盐等)原子处于自由能较高的状态，这种倾向在动力学条件具备时，就会发生金属向低能转变，即发生腐蚀。江苏新普瑞金属材料科技有限公司的锡粉批发价格。浙江锌锡粉厂家

锡粉多少钱一吨？欢迎咨询江苏新普瑞。无锡锌锡粉厂家直销

附图说明图1为本实用新型轴侧结构视图；图2为本实用新型轴侧半剖结构视图；图3为图2中a处局部结构放大示意图；图4为图2中b处局部结构放大示意图；图5为图2中c处局部结构放大示意图；图6为图2中d处局部结构放大示意图。图中：1、喂料斗；2、一级过滤箱；3、超声波振子；4、出料管；5、二级过滤箱；6、锡粉回收罐；7、取样器；8、粉末喷射器；9、末端微粉收集箱；10、输送管i□11□输送管ii□12□输送管iii□14□氮气发生器；15、主送气管i□16□支送气管ii□17□循环风机；18、回风管；201、上箱体i□202□下箱体i□203□定位圈i□204□过滤网i□205□固定圈i□206□固定槽；207、传动块；501、上箱体ii□502□下箱体ii□503□定位圈ii□504□过滤网ii□505□固定圈ii□506□喷射斗；507、连通管；901、定位圈iii□902□过滤棉。具体实施方式请参阅图1至图6，本实用新型实施例中，一种超细球形焊锡粉风选装置，包括一级超声波筛分机构，二级筛分机构，气源喷射机构与风机循环机构，一级超声波筛分机构由一级过滤箱2与一级过滤箱2上端固定连通的喂料斗1构成，二级筛分机构由二级过滤箱5与二级过滤箱5下端固定连通的锡粉回收罐6构成。无锡锌锡粉厂家直销

江苏新普瑞金属材料科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的商务服务行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**江苏新普瑞金属材料供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！